

Netstal bringt zur K 2007 eine neue Hybrid-Baureihe

Neue Baureihe: Evos ersetzt Synergy

➤ Rechtzeitig zur K-Messe im Oktober wird Netstal eine komplett neue Spritzgießmaschinen-Baureihe im Schließkraftbereich von 2.000 bis 5.000 kN am Markt einführen. Die Hybrid-Baureihe mit dem Namen Evos wird die bestehenden Modelle der SynErgy-Baureihe sukzessive ablösen.



Die neue Hybridbaureihe Evos wird im Schließkraftbereich von 2.000 bis 5.000 kN angeboten

Fotos: Netstal

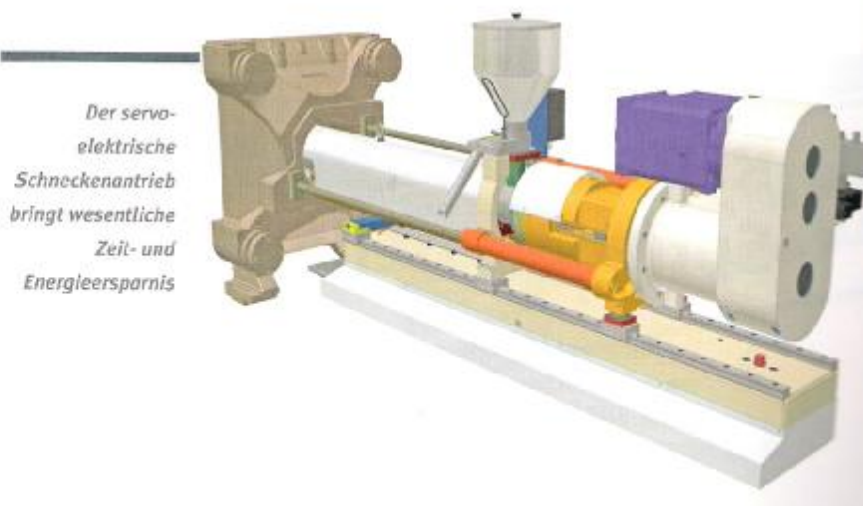
Bei Evos handelt es sich um eine neue, universell einsetzbare Maschinengeneration mit servoelektrischem Schneckenantrieb. Der elektrische Antrieb der Schnecke resultiert dabei in einer wesentlichen Zeit- und Energieersparnis. Zudem werden bei der Evos-Maschine alle Achsen einzeln digital geregelt, auch Nebenbewegungen wie die Düsenanpressungen. Die Prozessführung werde dadurch erneut verbessert und die Reproduzierbarkeit ebenfalls weiter erhöht, heißt es bei Netstal. Zudem verfüge die Baureihe über optimierte Aufstellmaße durch eine

kompakte Bauweise, über vergrößerte Einbaumaße für Werkzeuge und eine integrierte Medienver-

teilung für Wasser und Hydraulik des Werkzeugs.

Sechs Modelle zwischen 2.000 und 5.000 kN

Die Baureihe ist mit den Abstufungen von 2.000, 2.400, 3.000, 3.500, 4.200 sowie 5.000 kN vorgesehen. Die Schließeinheit ist als Fünf-Punkt-Kniehebel mit großem Öffnungshub (890 mm bei 5.000 kN) konzipiert. Wie bei der voll-elektrischen Baureihe Elion ist die Umlaufschmierung des Kniehebelsystems gekapselt ausgeführt. Zum Einbau großer Werkzeuge ist es möglich, die Holme zu ziehen. Bei den Evos-Maschinen ist die Spritzprägefunktion als Standardoption integriert.



Der servoelektrische Schneckenantrieb bringt wesentliche Zeit- und Energieersparnis



Spritzgießtechnik



Bei der Herstellung dieser 500-g-Behälter aus PP mittels In-mould Labeling erzielt der Einsatz der Mucell-Technik eine zusätzliche Gewichts- und Materialreduktion



Pro Schuss 144 Ausgießer bzw. pro Stunde 138.000 Teile – das ist das Resultat des Hochleistungssystems mit 5.000-kN-Maschine der Serie Evos sowie 144fach-Werkzeug von Curtil



Die Aggregatgrößen reichen von 530 bis 6.000. Dabei sind pro Aggregatgröße vier Schnecken-durchmesser verfügbar. Es werden Einspritzgeschwindigkeiten von bis zu 1.000 mm/s erzielt, die Spritzdrücke bewegen sich zwischen 1.700 und 2.400 bar.

Zwei Evos-Exponate auf der K 2007

Die neue Hybrid-Baureihe Evos wird ab der K 2007 verfügbar sein. Auf der Messe präsentiert der Anbieter zwei Exponate mit Schließkräften von 3.500 und 5.000 kN. Zum einen eine Evos

3500 mit IML-Anwendung und Mucell-Verfahren zur Herstellung eines leichten dünnwandigen 500-g-Margarinebechers (siehe auch den Bericht „SLIM: Physikalisches Schäumen erobert Dünnwandverpackungen“ auf S. 10), zum anderen eine Evos 5000 mit der Herstellung von Ausgießern mit einem 144fach-Werkzeug. Bei diesem Ausgießer aus PE-LD handelt es sich um ein Gewindeteil eines Verschluss-Systems, das in einem 144fach-Werkzeug von Curtil, Frankreich, bei einer Zykluszeit von lediglich 3,75 s entsteht. So werden pro Stunde über 138.000 Kunststoffteile hergestellt. ■

→ KONTAKT

Netstal, CH-Näfels
Tel. +41 (0)55/6 18 61 11
www.netstal.com